

DAS VIELSEITIGSTE
STAHL
SCHNEIDER
PROGRAMM
EUROPAS!

2005/06



KRENN
... wir schneiden Stahl



TIFOR Kft.

Attila u. 101.

1012 Budapest

tel 06 1 212 99 58

fax 06 1 375 49 79

eMail info@tifor.hu

url www.tifor.hu

Liebe Kundinnen und Kunden,
liebe Interessentinnen und Interessenten,

ich freue mich, Ihnen die neuesten Produkte aus dem Hause Krenn vorstellen zu können. Unser aktueller Katalog präsentiert das vielseitigste Stahlschneider-Programm Europas. Hier finden Sie alles, was Sie zum Schneiden von Stahl benötigen und das bis zu einem Durchmesser von 50 mm (!).

Ganz neu und erstmals in diesem Katalog: innovative Geräte, die auch schwierigen Schneidproblemen gerecht werden: Stahlband- und Gewindestangen-schneider sowie stationäre Stahlscheren und neue Akku-Schneidergeräte.

Daneben haben wir unser Zubehör-Programm enorm ausgeweitet. Lassen Sie sich überraschen von ausgefeilten Lösungen, die rationelles und ermüdungsarmes Arbeiten ermöglichen: mobile Geräteablagen, Aufhängenvorrichtungen, Federzüge oder auch Bedienung über Fußschalter.

Natürlich sind auch die „Klassiker“ aus dem Krenn-Programm weiterhin vertreten: hochwertige Matten- und Bolzenschneider, modernste elektro-hydraulische Stahlschneider (auch mit Akku-Antrieb) sowie pneumatische und stationäre hydraulische Schneidergeräte. Auch unsere beliebte „Mastertool“- und „Eurotool“-Produktlinie mit qualitativ hochwertigen und dennoch erstaunlich preisgünstigen Geräten wird viele von Ihnen interessieren.

Wie Sie sehen, ist das „Schneiden“ unsere Spezialität - seit über 50 Jahren! Wir sind ein Familienunternehmen mit langer Tradition im Werkzeugbereich und entwickeln immer wieder innovative und wirtschaftliche Schneidlösungen für neue Problemstellungen. Gerne lösen wir Ihre Schneidprobleme auch vor Ort. Kontaktieren Sie uns und lassen Sie sich von unserem vorbildlichen Service überzeugen.

Denn eines ist sicher:
Bei uns schneiden Sie immer gut ab!

Mit freundlichen Grüßen

Albert Krenn



Albert Krenn
Geschäftsführender
Gesellschafter

Wir schneiden Stahl...

von 1 mm

bis 50 mm



INHALT

Produktgruppe 1

Manuelle Stahlschneider

5 - 11



Produktgruppe 2

Elektro-hydraulische Stahlschneider mit Akku-Antrieb

13

Elektro-hydraulische Stahlschneider mit Stromantrieb

14 - 19

Pneumatische Stahlschneider

20 - 23



Produktgruppe 3

Hydraulische Geräte und Aggregate

25 - 27



Produktgruppe 4

Zubehör

29 - 30

Stahlbandschneider

31 - 32

Gewindestangenschneider

33

Betonstahlscheren

34



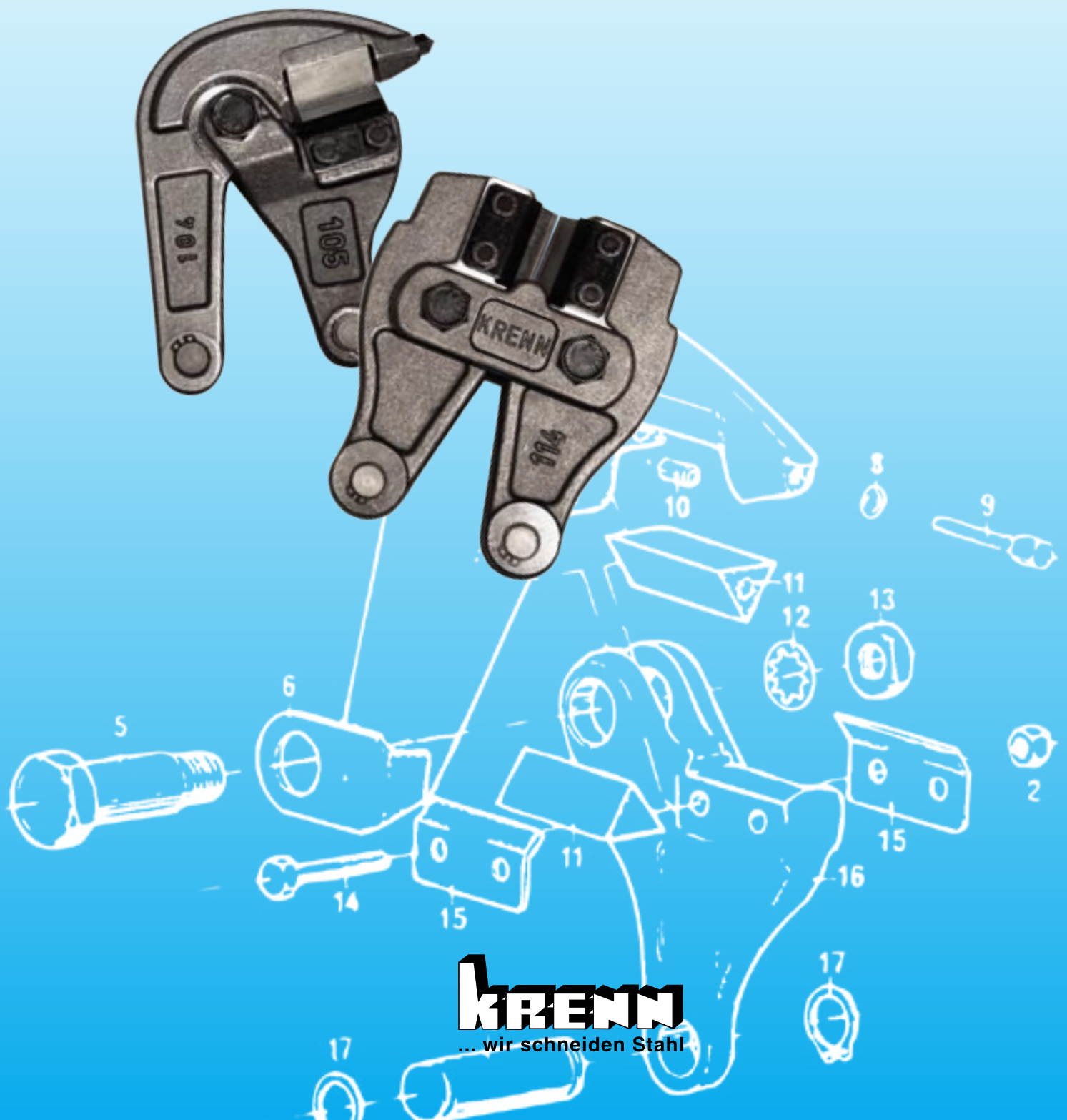
Impressum

35

PRODUKTGRUPPE 1

Manuelle Stahlschneider

Seiten 5-11



KRENN

... wir schneiden Stahl



KRENN-Mattenschneider - Serie KM

Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Baustahlmatten in mm	
			HRC 40/ einfach	HRC 40 /doppelt
AA 000 - KM 8	800 / 32"	3.4	8	6,5
AA 010 - KM 10	900 / 35"	3.7	10	8
AA 020 - KM 10 L	1000 / 40"	3.9	10	8



KRENN-Stahlschneider - Serie K

Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm		
			HRC 19	HRC 36	HRC 48
BA 410 - K 6	630 / 25"	3.0	9	8	6.5
BA 420 - K 8	700 / 28"	3.3	10	10	8
BA 430 - K 8 L	900 / 35"	3.7	10	10	8



KRENN-Stahlschneider - Serie K

Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm		
			HRC 19	HRC 36	HRC 48
BA 010 - K 10	800 / 32"	5.5	13	12	10
BA 020 - K 12	900 / 35"	6.1	14	13	12
BA 030 - K 14	1100 / 43"	7.4	16	16	14
BA 040 - K 16	1250 / 49"	11.5	16	16	16



KRENN-Mattenschneider Serie KM / SB - Sondermodell

Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Baustahlmatten in mm	
			HRC 40/ einfach	HRC 40 /doppelt
AA 012 - KM 10 SB	950 / 37"	3.8	10	8



KRENN-Stahlschneider Serie K / SB - Sondermodell

Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm		
			HRC 19	HRC 36	HRC 48
BA 015 - K 10 SB	800 / 32"	5.5	13	12	10
BA 022 - K 12 SB	950 / 37"	6.2	14	13	12



- SB-Modelle
Mindestabnahme auf Anfrage



KRENN-Dreischneiden-Wechselmesser Chrom-Spezial Nr. 4

Krenn Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung
00040 4 Chrom-Spezial Härte: HRC 58 2.200 N/mm ²	Dreischneiden-Wechselmesser für K 6 - K 16 und KM 8 - KM 10 L
	2er-Karton
	10er-Karton
	20er-Karton





KRENN-Stahlschneider Serie RI - für die Drahtindustrie Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm		
			HRC 36 1200 N/mm ²	HRC 48 1600 N/mm ²	HRC 52 1800 N/mm ²
BA 190 - RI 06	630 / 25"	3.1	6	4	3
BA 200 - RI 08	700 / 28"	3.4	8	6	4

- mit Messer Nr. 4 Extra
Messerhärte HRC 60
- mit verstärkter
Messerhalterung



KRENN-Stahlschneider Serie RI - für die Drahtindustrie Top-Qualität - mit den Dreischneiden-Wechselmessern

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm		
			HRC 36 1200 N/mm ²	HRC 48 1600 N/mm ²	HRC 52 1800 N/mm ²
BA 210 - RI 10	800 / 32"	5.5	12	10	6
BA 220 - RI 12	900 / 35"	6.1	13	12	8
BA 230 - RI 14	1100 / 42"	7.4	16	14	10
BA 240 - RI 16	1250 / 45"	11.5	16	14	12

- mit Messer Nr. 4 Extra
Messerhärte HRC 60
- mit verstärkter
Messerhalterung



KRENN-Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4 Extra

Krenn Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung
00050 4 Extra Härte: HRC 60 2.300 N/mm ²	Dreischneiden-Wechselmesser Nr. 4 extra, passend für alle Modelle RI
	2er-Karton
	10er-Karton



Mattenschneider - Serie MASTERTOOL

Spitzenqualität - mit auswechselbaren Schneidköpfen

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Baustahlmatten in mm		
			HRC 40/ einfach	HRC 40 /doppelt	
AA 100 - BKM 900	900 / 35"	3.0	10	8	
AA 110 - BKM 800 S	800 / 32"	3.0	8	6.5	
AA 120 - BKM 900 S	900 / 35"	3.3	10	8	
AA 130 - BKM 1000 S	1000 / 40"	3.5	10	8	

- Serie BKMS mit stabilem Krenn-Gelenk



Stahlschneider - Serie MASTERTOOL

Spitzenqualität - mit auswechselbaren Schneidköpfen

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm			
			HRC 19	HRC 36	HRC 48	
BA 100 - ARM 250	230 / 9"	0.3	4	3.5	3	
BA 110 - ARM 300	315 / 12"	0.7	5.5	5	4	
BA 120 - ARM 450	470 / 19"	1.5	7	6	5	
BA 130 - ARM 600	620 / 25"	2.6	9	8	7	
BA 140 - ARM 750	770 / 30"	3.9	11	9	8	
BA 150 - ARM 900	930 / 37"	5.9	13	10	9	

- Gelenke und Schneidköpfe aus Spezialstahl



Ersatzköpfe - Serie MASTERTOOL

Krenn Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung	
A0 400 - ARM 300	Mastertool-Ersatzkopf	
A0 410 - ARM 450	dto.	
A0 420 - ARM 600	dto.	
A0 430 - ARM 750	dto.	
A0 440 - ARM 900	dto.	
A0 300 - BKM 900	dto.	
X0 400 - BKM 900 S	dto. (passend auch für 800 S und 1000 S)	



Mattenschneider - Serie MASTERTOOL

mit auswechselbaren Schneidköpfen
sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Baustahlmatten in mm	
			HRC 40/ einfach	HRC 40/ doppelt
AA 150 - SKM 800	800 / 32"	3.0	8	6.5
AA 155 - SKM 1000	1000 / 40"	3.5	10	8

- kleiner, schmaler
Schneidkopf mit
nachstellbaren
Schneiden



Stahlschneider - Serie EUROTOOL

mit auswechselbaren Schneidköpfen
sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis

Krenn Modell-Nr.	Länge mm/Zoll	Gewicht kg	Max. Schneidleistung bei Rundstahl in mm	
			HRC 19	HRC 36
BA 500 - CBK 200	230 / 9"	0.3	4	3.5
BA 510 - CBK 300	310 / 12"	0.7	5.5	5
BA 520 - CBK 450	450 / 19"	1.4	7	6
BA 530 - CBK 600	615 / 25"	2.2	9	8
BA 540 - CBK 750	770 / 30"	3.8	11	9
BA 550 - CBK 930	920 / 37"	5.6	13	10
BA 560 - CBK 1050	1100 / 40"	8.2	15	12

- mit nachstellbarem
Schneidkopf

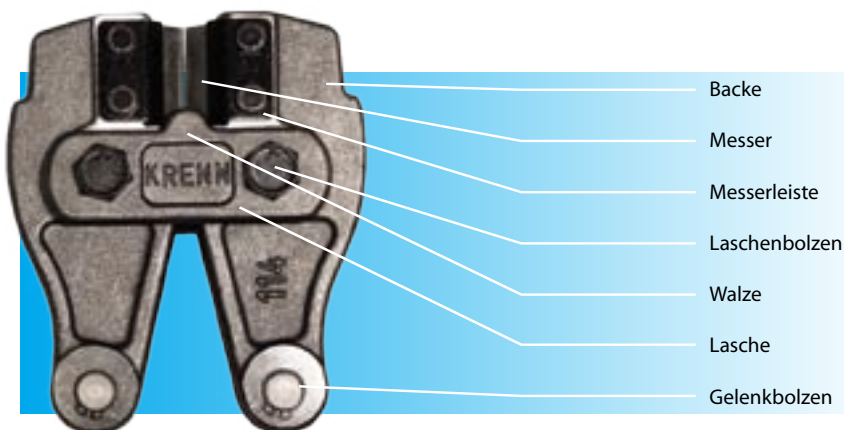
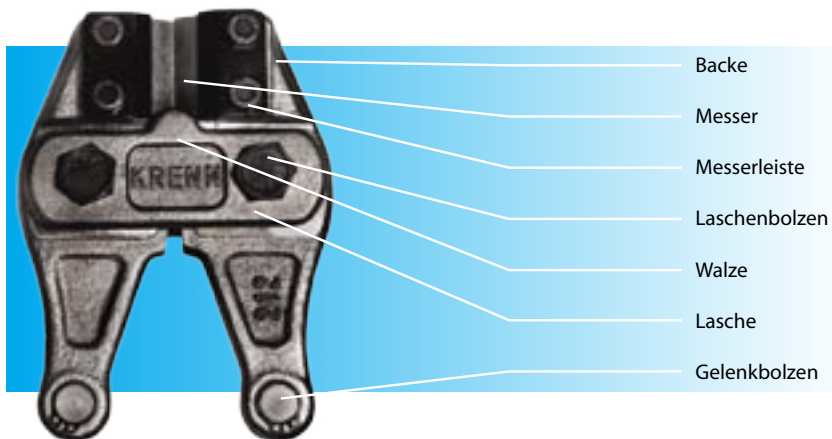
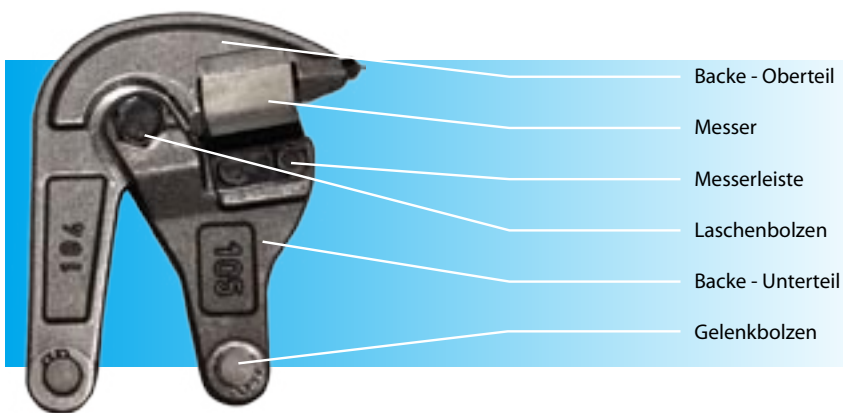


Ersatzköpfe - Serie MASTERTOOL / EUROTOOL

Krenn Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung
A0 700 - CBK 300	Eurotool-Ersatzkopf
A0 710 - CBK 450	dto.
A0 720 - CBK 600	dto.
A0 730 - CBK 750	dto.
A0 740 - CBK 930	dto.
A0 750 - CBK 1050	dto.
A0 350 - SKM 1000	Masterool-Ersatzkopf (passend auch für SKM 800)

Ersatzteile für KRENN-Stahlschneider

Krenn Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung
00040	4 Chrom-Spezial Härte: HRC 58 2.200 N/mm ²
	Dreischneiden-Wechselmesser für K 6 - K 16 und KM 8 - KM 10 L
	2er-Karton
	10er-Karton
	20er-Karton





Ersatzteile für KRENN-Stahlschneider

Krenn Ersatzteil-Nr.	Bezeichnung	
A0 500 - K6 / K8 / K8 L	Schneidkopf komplett	
A0 110 - K10 / K12	dto.	
A0 120 - K14 / K16	dto.	
A0 000 - KM8 / KM10	dto.	
X0 310 - 104	Schneidbacke komplett Oberteil KM	
X0 330 - 105	Schneidbacke komplett Unterteil KM	
X0 340 - 212	Schneidbacke für K6 / K8 / K8 L	
X0 360 - 114	Schneidbacke für K10 / K12	
X0 370 - 115	Schneidbacke für K14 / K16	
B0 160 - K 6	Gelenkpaar komplett mir Rohr 404 / 405	
B0 100 - K 8	dto.	
B0 110 - K 10	dto. 400 / 401	
B0 120 - K 12	dto. 400 / 401	
B0 130 - K 14	dto. 400 / 401	
B0 140 - K 16	dto. 400 / 401	
B0 000 - KM 8	dto. 404 / 405	
B0 010 - KM10 / K8 L	dto. 404 / 405	
B0 020 - KM 10 L	dto. 404 / 405	
X0 100 - 121	Messerleistenpaar	
X0 190 - 125	Anschlagpuffer	
X0 120 - 129	Klemmschraube kpl. zu KM Nr. 104 für Oberteil	
00 410 - 131	Walze für K10 - K16	
00 400 - 134	Walze für K6 / K8 / K8 L	
X0 160 - 231	Laschenbolzen komplett K14 / K16	
X0 150 - 232	Laschenbolzen Komplett K10 / K12	
X0 140 - 233	Laschenbolzen komplett KM / K6 / K8 / K8 L	
70 570 - 250	Mutter für alle Modelle SW 19	
00 310 - 261	Lasche K14 / K16	
00 300 - 262	Lasche K10 / K12 / K6 / K8 / K8 L	
X0 180 - 302	Gelenkbolzen K10 - K16	
X0 170 - 303	Gelenkbolzen KM / K6 / K8 / K8 L	
70 040 - 419	Schraube M6 x 30 für Messerleiste	
70 540 - 421	Mutter M6 für Messerleiste und Anschlag	
C0 000 - 801	Fußstütze für K14 / K16	
70 041 - 501	Schraube M6 x 40	
71 000 - 801	Zahnscheibe für alle Modelle	
71 200 - 812	Sicherungsring für alle Gelenkbolzen	

PRODUKTGRUPPE 2

Elektro-hydraulische Stahlschneider mit Akku-Antrieb

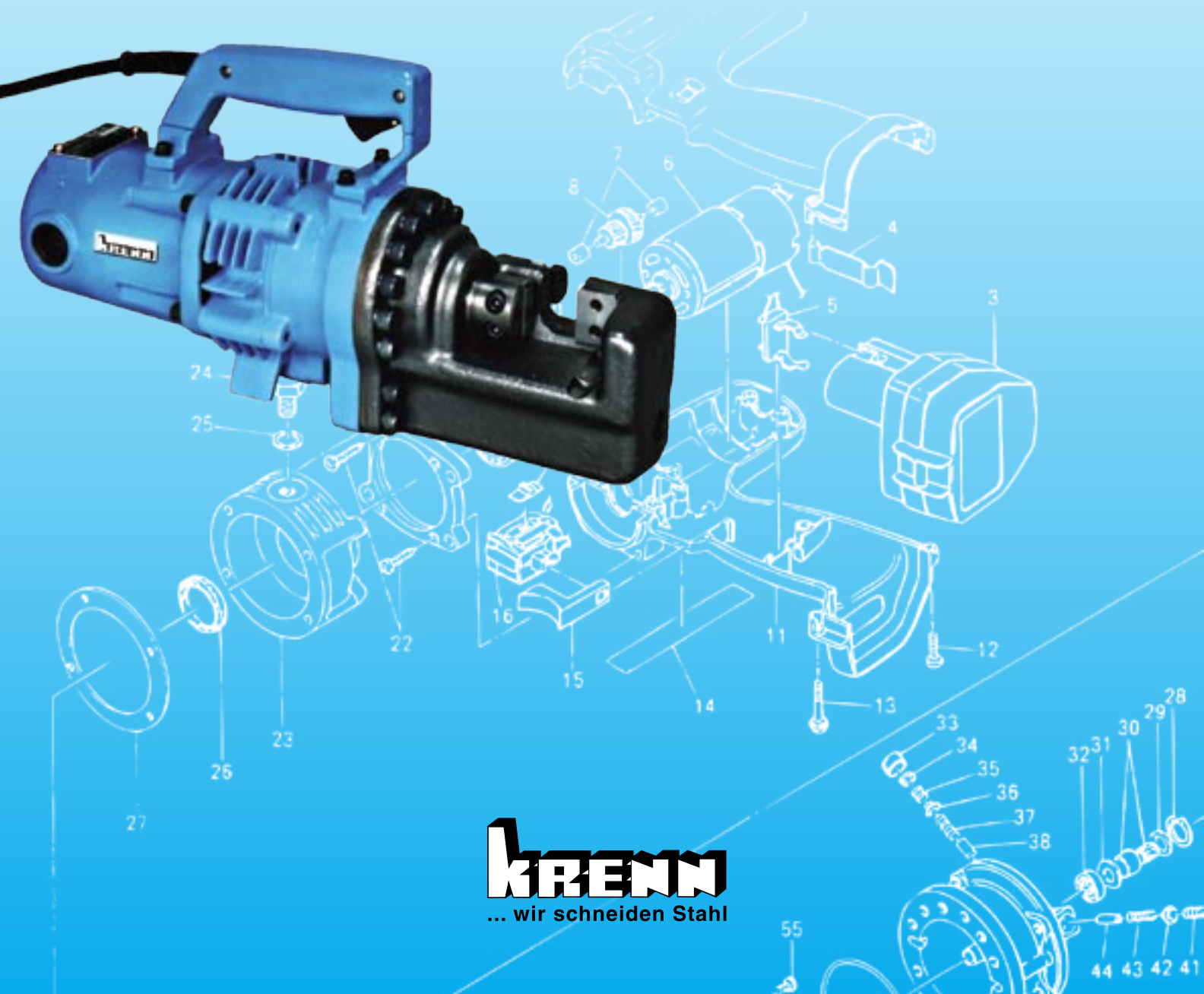
Seite 13

Elektro-hydraulische Stahlschneider mit Stromantrieb

Seiten 14-19

Pneumatische Stahlschneider

Seite 20-23



KRENN
... wir schneiden Stahl

Elektro-hydraulische Stahlschneider mit Akku-Antrieb für die Bau- und Drahtindustrie

OS - 13 AC / Akku

Schnittleistung	max. 13 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	4,0 sec
Gewicht	4,0 kg
Motor	12 V
Akku	Ni-Cd
Spannung	12 V
Abmessungen	312 mm x 242 mm x 99 mm
Art.-Nr.: CE 420	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 005	
Ersatzakku 1202	
Art.-Nr.: Z2 003	



- **Schnitte pro Akkuladung:**
- bei 10 mm Ø ca. 125 Schnitte
- bei 13 mm Ø ca. 60 Schnitte
- **Leicht, handlich, kompakt**

OS - 16 ACN / Akku

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	5,5 sec
Gewicht	6,8 kg
Motor	18 V
Akku	Ni-Cd / Ni-MH
Spannung	18 V
Schneidkopf	drehbar (360°)
Abmessungen	371 mm x 246 mm x 108 mm
Art.-Nr.: CE 435	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z1 777	
Ersatzakku 1833	
Art.-Nr.: Z1 903	



- **Schneidkopf drehbar 360°**
- **hohe Flexibilität, Netzunabhängigkeit**

OS - 19 AC / Akku

Schnittleistung	max. 20 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	6,0 sec
Gewicht	10,5 kg
Motor	18 V
Akku	Ni-Cd / Ni-MH
Spannung	18 V / 2,0 Ah
Schneidkopf	drehbar (360°)
Abmessungen	430 mm x 126 mm x 281 mm
Art.-Nr.: CE 450	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 003	
Ersatzakku 1833	
Art.-Nr.: Z1 903	



- **Schneidkopf drehbar 360°**
- **Leistung wie ein Netzgerät**

Elektro-hydraulische Stahlschneider - Serie OS für die Drahtindustrie

- robuste Stahlschneiderserie
- mit starker Elektro-Hydraulik
- für schnelles, sauberes Schneiden von Draht

OS - 13 C

Schnittleistung	max. 13 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,5 sec
Gewicht	5,3 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	580 W
Schneidkraft	6 t
Abmessungen	326 mm x 205 mm x 106 mm
Art.-Nr.: CE 620	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 050	



- leicht und handlich, sehr gut geeignet zum Schneiden im Drahttring (Coil)



OS - 16 C

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	2,0 sec
Gewicht	5,6 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	580 W
Schneidkraft	8 t
Abmessungen	378 mm x 205 mm x 108 mm
Art.-Nr.: CE 625	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 040	



- für schnelles, sauberes Schneiden von Draht
- ermüdungsarmes Arbeiten, geringes Gewicht

OS - 19 C

Schnittleistung	max. 19 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	2,5 sec
Gewicht	11,8 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	700 W
Schneidkraft	12 t
Abmessungen	390 mm x 112 mm x 225 mm
Art.-Nr.: CE 630	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 052	



OS - 22 C

Schnittleistung	max. 22 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	3,0 sec
Gewicht	13,7 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	940 W
Schneidkraft	16 t
Abmessungen	414 mm x 112 mm x 238 mm
Art.-Nr.: CE 635	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 053	



- kompaktes Design, robuste Ausführung
- Top-Ergonomie, perfektes Handling

OS - 25 C

Schnittleistung	max. 25 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	4,0 sec
Gewicht	20,0 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	1460 W
Schneidkraft	20 t
Abmessungen	466 mm x 150 mm x 240 mm
Art.-Nr.: CE 640	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 054	



- mit starker Elektro-Hydraulik
- hohe Leistung und Zuverlässigkeit
- lange Lebensdauer

OS - 32 C

Schnittleistung	max. 32 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	6,0 sec
Gewicht	39,0 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	2300 W
Schneidkraft	32,2 t
Abmessungen	570 mm x 167 mm x 287 mm
Art.-Nr.: CE 645	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z3 064	



Elektro-hydraulische Stahlschneider für die Bauindustrie

- die am häufigsten eingesetzten Stahlschneider in der Bauindustrie
- sehr leicht und handlich
- zum schnellen Schneiden von Baustahl und Baustahlmatten
- bis maximal 16mm Ø

IS - 13 SMC

Schnittleistung	max. 13 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,5 sec
Gewicht	4,7 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	520 W
Schneidkraft	5,6 t
Abmessungen	326 mm x 130 mm x 106 mm
Art.-Nr.: CE 200	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z1 141	



- kleines, handliches Gerät mit optimalem Handling

IS - 16 SMC

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	2,0 sec
Gewicht	5,1 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	520 W
Schneidkraft	7,5 t
Abmessungen	326 mm x 130 mm x 108 mm
Art.-Nr.: CE 210	
Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.: Z1 141	



- zum schnellen Schneiden von Baustahl und Baustahlmatten



KMU-16 ausrüstbar mit Spezialmessern

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,5 sec
Gewicht	9,1 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	1150 W
Schneidkraft	12 t
Abmessungen	520 mm x 120 mm x 130 mm
Art.-Nr.:	CE 306



Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.:	U1 001

- zum Schneiden von Baustahlmatten, Drahringen, Federstählen

KTR-16 ausrüstbar mit Spezialmessern

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,5 sec
Gewicht	9,1 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	1150 W
Schneidkraft	12 t
Abmessungen	400 mm x 120 mm x 240 mm
Art.-Nr.:	CE 317



Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.:	U1 001

- zum Schneiden von Federstählen und Ketten

KTR-19 mit Spezialmessern

Schnittleistung	max. 19 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	2,5 sec
Gewicht	14 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	1150 W
Schneidkraft	30 t
Abmessungen	480 mm x 140 mm x 235 mm
Art.-Nr.:	CE 320



Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.:	U3 301

- zum Schneiden von Spannstahl und Spannlitzen

KTR-22

Schnittleistung	max. 22 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	2,5 sec
Gewicht	14 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	1150 W
Schneidkraft	30 t
Abmessungen	450 mm x 140 mm x 235 mm
Art.-Nr.:	CE 325



Ersatzmesser / Satz	
Art.-Nr.:	U3 001

- zum Schneiden von Draht und Baustahl

Elektro-hydraulische Stahlschneider mit austauschbaren Funktionsköpfen

Grundgerät KMU-20

Gewicht	13,5 kg
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Nennleistung	1150 W
Schneidkraft	30 t
Abmessungen	385 mm x 240 mm x 180 mm
Art.-Nr.: C3 000	



- Grundgerät zur Aufnahme verschiedener Funktionsköpfe

Austauschbarer Schneidkopf KT-22

Schnittleistung	max. 22 mm Ø
Gewicht	3,5 kg
Schneidkraft	30 t
Abmessungen	135 mm x 112 mm x 118 mm
Art.-Nr.: C4 000	

- zum Schneiden von Baustahl, Draht, Schrauben und Profilen bis max. 22 mm Ø



Austauschbarer Biegekopf KP-20

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Gewicht	5,3 kg
Schneidkraft	30 t
Abmessungen	193 mm x 90 mm x 110 mm
Art.-Nr.: C4 500	

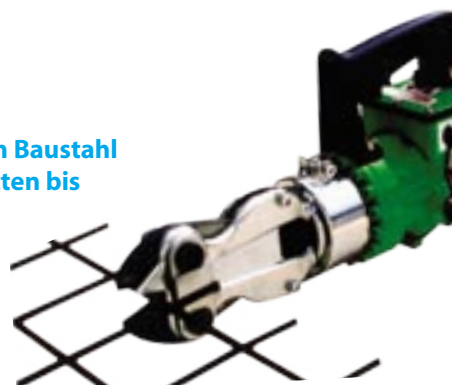
- zum Biegen von Baustahl oder Baustahlbügeln bis max. 16 mm Ø



Austauschbarer Schneidkopf KT-14

Schnittleistung	max. 14 mm Ø
Gewicht	4,7 kg
Schneidkraft	30 t
Abmessungen	250 mm x 110 mm x 110 mm
Art.-Nr.: C4 015	

- zum Scheiden von Baustahl oder Baustahlmatten bis max. 14 mm Ø



Elektro-hydraulische Stahlschneider mit Akku- und Stromantrieb für die Industrie

KES-14 AC / AKKU

Grundgerät

Gewicht	4,9 kg
Abmessungen	340 mm x 320 mm x 110 mm
Spannung	18 V / 3 Ah
Schnitte pro Akku	ca. 65 - 70
Art.-Nr.: C3 080	



• Grundgeräte zur Aufnahme verschiedener Schneidköpfe

KES-14 C

Grundgerät

Gewicht	4,8 kg
Abmessungen	345 mm x 235 mm x 110 mm
Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Art.-Nr.: C3 085	



Austauschbare Schneidköpfe

DSK-14

Scherkopf zum Schneiden von Rundstahl und Profilen bis max. 14 mm Ø



Gewicht	1,7 kg
Schnittleistung	max. 14 Ø
Abmessungen	135 mm x 85 mm x 65 mm
Art.-Nr.: C 4 050	

MSK-12

Bolzenschneiderkopf zum Schneiden von Rundstahl bis max. 12 mm Ø



Gewicht	2 kg
Schnittleistung	max. 12 Ø
Abmessungen	159 mm x 115 mm x 68 mm
Art.-Nr.: C4 051	

BSK-4

Scherkopf zum Schneiden von Flachmaterial und Stahlbändern bis max. 25 x 4 mm



Gewicht	1,5 kg
Schnittleistung	25 mm x 4 mm
Abmessungen	130 mm x 120 mm x 65 mm
Art.-Nr.: C4 052	

Pneumatische Stahlschneider für die Bau- und Drahtindustrie

- leichte und handliche Stahlschneiderserie
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- alle Modelle in Kurz- oder Langversion

KRC-6

Schnittleistung	max. 6 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,0 sec
Gewicht	3,2 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	2,1 - 3,5 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	400 mm x 200 mm x 200 mm
Art.-Nr.: BB 720	
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.: P7 003	



- zum Schneiden von Baustahl, Drähten oder Verpackungsdrähten

KRC-6L

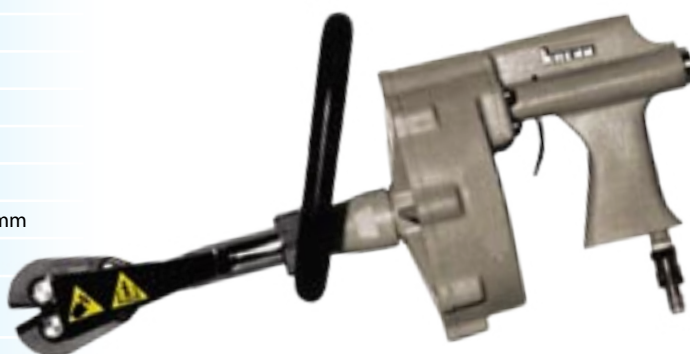
Schnittleistung	max. 6 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,0 sec
Gewicht	3,2 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	2,1 - 3,5 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	950 mm x 200 mm x 200 mm
Art.-Nr.: BB 725	
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.: P7 003	



- in Langversion (950 mm), zum bequemen Schneiden von am Boden liegenden Baustahlmatten

KRC-8

Schnittleistung	max. 8 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,0 sec
Gewicht	5,8 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	ca. 7,0 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	500 mm x 240 mm x 240 mm
Art.-Nr.: BB 730	
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.: P7 001	



KRC-8L

Schnittleistung	max. 8 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,0 sec
Gewicht	7,2 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	ca. 7,0 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	950 mm x 240 mm x 240 mm
Art.-Nr.:	BB 740
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P7 001



- in Langversion, zum Schneiden mit großem Sicherheitsabstand

KRC-10

Schnittleistung	max. 10 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,5 sec
Gewicht	8,0 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	ca. 15,1 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	600 mm x 200 mm x 200 mm
Art.-Nr.:	BB 700
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P7 002



- auch mit einseitig geschliffenem Schneidkopf zum bündigen Schneiden von Baustahlmatten
- auch in Langversion



KRC-10L

Schnittleistung	max. 10 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,5 sec
Gewicht	9,3 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	ca. 15,1 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	950 mm x 200 mm x 200 mm
Art.-Nr.:	BB 710
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P7 002



KRC-12

Schnittleistung	max. 12 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	4,0 sec
Gewicht	10,0 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	ca. 24,0 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	600 mm x 270 mm x 270 mm
Art.-Nr.:	BB 750
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P7 002



- zum leichten Schneiden von Baustahl, Drähten und Profilen bis max. 12 mm Ø
- auch in Langversion



KRC-12 L

Schnittleistung	max. 12 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	4,0 sec
Gewicht	12,5 kg
Betriebsdruck	7,5 - 8,5 bar
Luftverbrauch	ca. 24,0 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	950 mm x 270 mm x 270 mm
Art.-Nr.:	BB 760
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P7 002



ABP-450

Schnittleistung	max. 6 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,0 sec
Gewicht	5 kg
Betriebsdruck	6 - 10 bar
Luftverbrauch	2,1 - 3,5 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	460 mm x 90 mm x 210 mm
Art.-Nr.:	BB 600
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P1 170



- zum Schneiden von Baustahlmatten
- sehr gut geeignet zum Schneiden von dünnen Verpackungsdrähten
- hohe Schnittgeschwindigkeit

ABP-600

Schnittleistung	max. 8 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	1,0 sec
Gewicht	7 kg
Betriebsdruck	6 - 10 bar
Luftverbrauch	5,9 - 9,7 ltr
Schneidmesser	auswechselbar
Abmessungen	460 mm x 110 mm x 230 mm
Art.-Nr.:	BB 610
Ersatzschneidkopf	
Art.-Nr.:	P1 157



- zum Schneiden von Baustahlmatten
- sehr gut geeignet zum Schneiden von Verpackungsdrähten an Papier- oder Zellstoffballen

Pneumatische Stahlschneider

Bolzenschneider RP 12

Schnittleistung	max. 12 mm Ø
Schnittgeschwindigkeit	3,4 sec
Gewicht	7,4 kg
Betriebsdruck	6 - 10 bar
Luftverbrauch	15,1 ltr
Schneidkopf	auswechselbar
Abmessungen	450 mm x 130 mm x 550 mm
Art.-Nr.:	BB 220



Mattenschneider MP 10

Gewicht	7,0 kg
Schnittleistung	max. 10 Ø
Art.-Nr.:	AB 210



Vornschneider RPV 10

Gewicht	7,5 kg
Schnittleistung	max. 10 Ø
Art.-Nr.:	BB 500



Bündigschneider RPG 10

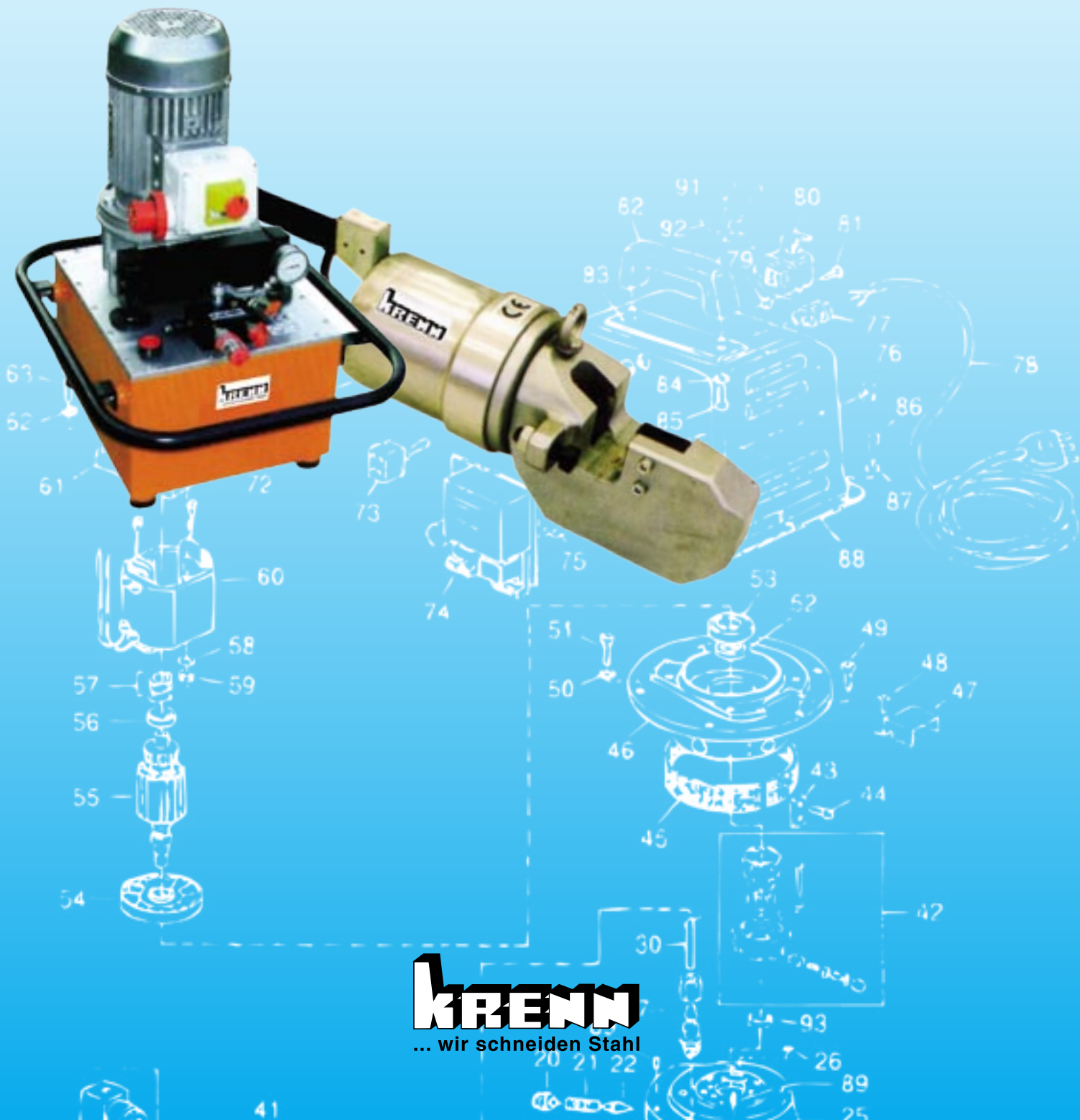
Gewicht	7,5 kg
Schnittleistung	max. 10 Ø
Art.-Nr.:	BB 450



PRODUKTGRUPPE 3

Hydraulische Geräte und Aggregate

Seite 25-27



KRENN
... wir schneiden Stahl



Schneidgerät KT-16

Schnittleistung	max. 16 mm Ø
Gewicht	5 kg
Schneidkraft	7 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	265 mm x 220 mm x 90 mm
Art.-Nr.:	CE 760



- hydraulisches Schneidgeräte zum Schneiden von Draht im Coil oder zur Entnahme von Drahtproben
- leicht und handlich mit einem Gewicht von nur 5 kg

Richtgerät KTR-1

Richtleistung	max. 25 mm Ø
Gewicht	7 kg
Presskraft des Kolbens	30 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	450 mm x 200 mm x 230 mm
Art.-Nr.:	C3 050



- hydraulisches Drahtrichtgerät, zum Richten von Draht wenn vom Coil gearbeitet wird
- zum Richten der Drahtproben im Prüflabor
- sehr handlich und leicht zu bedienen
- sehr schnell und flexibel

Hydraulik-Aggregat K-VDS-700

Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Tankvolumen	2,7 ltr.
Arbeitsdruck	700 bar
Gewicht	18 kg
Abmessungen	240 mm x 240 mm x 360 mm
Art.-Nr.:	C3 060



- hydraulisches Antriebsaggregat für 230 V
- eignet sich zum Betreiben der hydraulischen Geräte KT16, oder KTR 1
- kompakt und extrem leicht (nur 18 kg)
- Arbeitsdruck 700 bar

Schneidgerät KT-18

Schnittleistung	max. 18 mm Ø
Gewicht	5 kg
Schneidkraft	16 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	265 mm x 220 mm x 90 mm
Art.-Nr.:	CE 761



Schneidgerät KT-22

Schnittleistung	max. 22 mm Ø
Gewicht	9 kg
Schneidkraft	20 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	350 mm x 140 mm x 200 mm
Art.-Nr.:	CE 763



Schneidgerät KT-30

Schnittleistung	max. 30 mm Ø
Gewicht	14 kg
Schneidkraft	40 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	380 mm x 150 mm x 220 mm
Art.-Nr.:	CE 765



- hydraulische Schneidgeräte zum leichten Schneiden von Baustahl, Draht (auch vom Coil) oder Rundstahl bis zu einem Ø von 30 mm
- die kompakte Bauweise, das geringe Gewicht und die einfache Bedienung, zeichnen diese Schneidgeräte aus

Hydraulik-Aggregat K-VDS-700

Stromanschluss	230 V ; 50/60 Hz
Tankvolumen	2,7 ltr.
Arbeitsdruck	700 bar
Gewicht	18 kg
Abmessungen	240 mm x 240 mm x 360 mm
Art.-Nr.:	C3 060



- hydraulisches Antriebsaggregat für 230 V
- eignet sich zum Betreiben der hydraulischen Schneidgeräte KT18, KT22 oder KT 30
- kompakt und extrem leicht (nur 18 kg)
- Arbeitsdruck 700 bar



Schneidgerät KT-40

Schnittleistung	max. 40 mm Ø
Gewicht	32 kg
Schneidkraft	63 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	600 mm x 200 mm x 260 mm
Art.-Nr.:	CE 750



Schneidgerät KT-50

Schnittleistung	max. 50 mm Ø
Gewicht	120 kg
Schneidkraft	63 t
Arbeitsdruck	700 bar
Abmessungen	600 mm x 200 mm x 250 mm
Art.-Nr.:	CE 770



- hydraulische Stahlschneider zum mühelosen Trennen von Draht und Stangenmaterial bis Ø 40 mm, in Sonderanfertigung bis Ø 50 mm.

Hydraulik-Aggregat KCB-700

Stromanschluss	400 V ; 50 Hz
Tankvolumen	23 ltr.
Arbeitsdruck	700 bar
Gewicht	94 kg
Abmessungen	680 mm x 490 mm x 710 mm
Art.-Nr.:	CE 710



- hydraulisches Antriebsaggregat für Drehstromanschluss (400V)
- eignet sich zum Betreiben der hydraulischen Schneidgeräte KT40 oder KT 50
- mit zusätzlicher Kühlung, kann das Aggregat auch für Dauereinsatz verwendet werden

PRODUKTGRUPPE 4

Zubehör

Seite 29-30

Stahlbandschneider

Seiten 31-32

Gewindestangenschneider

Seite 33

Betonstahlscheren

Seite 34



KRENN

... wir schneiden Stahl



Zubehör

Bedienung über Fußschalter



Montage auf eine feste Arbeitsfläche stationär mit Befestigungsschelle.

Elektro-hydraulischer Stahlschneider ohne Handgriff und ohne Handbetätigung umgebaut mit Verteilerkasten für Bedienung über Fußschalter.



Montage auf Arbeitstisch



Montage auf eine mobile Arbeitsfläche stationär (Werkstattwagen) mit Befestigungsschelle.

Elektro-hydraulischer Stahlschneider ohne Handgriff und ohne Handbetätigung umgebaut mit Verteilerkasten für Bedienung über Fußschalter.



Ausführung und Preis nach Absprache

Mobile Geräteablagen

Tischwagen



Tragkraft	300 kg
Abmessungen	960 mm x 510 mm x 880 mm
Art.-Nr.:	L1001

Griffroller



Tragkraft	200 kg
Abmessungen	600 mm x 500 mm x 755 mm
Art.-Nr.:	L1010

Geräteständer



Tragkraft	150 kg
Abmessungen	610 mm x 410 mm x 715 / 1065 mm
Art.-Nr.:	L1020

Preise auf Anfrage



Mit Balancer und Befestigungshaken Schneidkopf um 90° gewendet

- Befestigungshaken am Stahlschneider montiert
 - Balancer mit Drehhaken
 - Leicht einstellbar
 - Konstante Zugkraft
- Tragkraft: 4,5 - 60,0 kg / je nach Ausführung
 - Gewicht: 3,2 - 18,4 kg / je nach Ausführung
 - Seilzug: 2,0 - 1,9 m / je nach Ausführung



- Geräteausführung mit Befestigungshaken, je nach Modell
- optimale Gewichtsverteilung



Mit Balancer und Aufhängevorrichtung

- Aufhängevorrichtung:
 - zum leichten Drehen des Stahlschneiders
 - zur Positionierung unter jedem gewünschten Winkel
 - bequeme Bedienung
 - Stahlschneider kann in jeder Position gehalten werden
 - ergonomisch / geringer Kraftaufwand des Benutzers
- Balancer mit Drehhaken
- Tragkraft je nach Ausführung



- Geräteausführung mit mobiler Aufhängevorrichtung, je nach Modell
- optimale Gewichtsverteilung



Stahlbandschneider

Stahlbandschneider KBB 260

Eignet sich für Stahlbänder mit Bandbreite bis 25 mm und bis 0,6 mm Stärke.

Sicherheitsfunktion:
Stahlband wird beim Schneiden festgeklemmt;
Hochschnellen der Bandenden wird verhindert.

Länge 260 mm

Gewicht 0,6 kg

Art.-Nr.: BA 650



SERIE KBB:

- geringer Kraftaufwand durch Hebelübersetzung
- spitz zusammenlaufendes und flaches Unterteil, kann mühelos unter ein straff gespanntes Band geschoben werden
- innenliegende integrierte Stahlfeder zum selbsttätigen Öffnen des Stahlbandschneiders
- ergonomisch geformter Griff, kunststoffummantelt mit Abgleitschutz
- mit Sicherheitsfunktion

Stahlbandschneider KSB 500

Eignet sich für Stahlbänder mit Bandbreite bis 50 mm und bis 1,2 mm Stärke.

Sicherheitsfunktion:
Stahlband wird beim Schneiden festgeklemmt;
Hochschnellen der Bandenden wird verhindert.

Länge 500 mm

Gewicht 2,3 kg

Art.-Nr.: BA 610



SERIE KSB:

- äußerst robuster Stahlbandschneider, bestehend aus einer hochwertigen Stahllegierung
- zentrale Führung der oberen Schneide
- die einzelnen Teile sind durch Feder-Drehstifte verbunden, Schneiden können zum Schärfen entfernt werden
- mit Sicherheitsfunktion

Stahlbandschneider KHB 200

Eignet sich für Stahlbänder mit Bandbreite bis 32 mm und bis 0,9 mm Stärke, mit Niederhalter.

Länge 240 mm

Gewicht 0,3 kg

Art.-Nr.: BA 700



- mit Niederhalter

Stahlbandschneider KHB 450

Eignet sich für Stahlbänder mit Bandbreite bis 51 mm und bis 1,2 mm Stärke, mit Niederhalter.

Länge 460 mm

Gewicht 1,4 kg

Art.-Nr.: BA 710



- mit Niederhalter und 2-Handbetrieb

Stahlbandschneider KHB 600

Eignet sich für Stahlbänder mit Bandbreite bis 51 mm und bis 1,3 mm Stärke bzw. 32 mm x 1,2 mm x 2.

Länge 600 mm

Gewicht 2,7 kg

Art.-Nr.: BA 720



SERIE KHB:

- extrem leichte und handliche Stahlbandschneider
- in verschiedenen Längen für das Durchtrennen von Stahlbändern bis zu einer maximalen Breite von 51 mm und einer maximalen Stärke von 1,3 mm
- kräfteschonendes Trennen der Umreifungen von Paletten oder Frachtgütern
- Modelle KHB 450 und KHB 600 für 2-Handbetrieb, zum Schneiden mit großem Sicherheitsabstand

Gewindestangenschneider

KHG 740 Gewindestangenschneider

eignet sich für Gewindestangen
M8, M10, M12
bzw. 1/4", 5/16", 3/8"

Länge 740 mm

Gewicht 4,1 kg

Art.-Nr.: HA 100

Ersatzmesser M6, M8, M10

Art.-Nr.: X0 260/61/62



- bequemes Ablängen oder Trennen von Gewindestangen M6 / M8 / M10 ohne Grat, Späne und Lärmbelästigung
- kein Nacharbeiten des Gewindes
- in der Elektroinstallation, im Klima-, Lüftungs- und Heizungsbau unentbehrlich

OG-13 AC Akku-Gewindestangenschneider

Schnittleistung max. 12 mm Ø

Schnittgeschwindigkeit 4,0 sec

Gewicht 4,0 kg

Motor 12 V

Akku Ni-Cd / Ni-MH

Spannung 12 V

Abmessungen 312 mm x 242 mm x 99 mm

Art.-Nr.: CE 427

Ersatzmesser M8, M10, M12

Art.-Nr.: Z3 080

Ersatzakku 1202

Art.-Nr.: Z2 003



- bequemes Ablängen oder Trennen von Gewindestangen M8 / M10 / M12
- kein Nacharbeiten des Gewindes
- gut zum nachträglichen Ablängen bereits montierter Gewindestangen
- in der Elektroinstallation, im Klima-, Lüftungs- und Heizungsbau unentbehrlich

Betonstahlscheren



C 32J / C 40J / C 50J

C 28J

Gewicht	240 kg
Schnittleistung	max. 26 Ø
Abmessungen	820 mm x 540 mm x 800 mm
Art.-Nr.:	CM 100

C 32J

Gewicht	390 kg
Schnittleistung	max. 28 Ø
Abmessungen	1020 mm x 660 mm x 820 mm
Art.-Nr.:	CM 110

C 40J

Gewicht	680 kg
Schnittleistung	max. 34 Ø
Abmessungen	1180 mm x 720 mm x 900 mm
Art.-Nr.:	CM 120

C 50J

Gewicht	760 kg
Schnittleistung	max. 42 Ø
Abmessungen	1300 mm x 720 mm x 920 mm
Art.-Nr.:	CM 130



C 28J

Sparen Sie nicht am falschen Ende!

Ihr Auto „schicken“ Sie regelmäßig zum Kundendienst.
Ihre stark beanspruchten KRENN-Stahlschneider aber nicht?

Regelmäßige Wartung ist ein preiswerter Schutz vor unübersehbaren und teuren Folgeschäden.

Und ein wesentlicher Beitrag zur Einhaltung der Unfallverhütungsvorschriften.

Lassen Sie deshalb Ihre elektro-hydraulischen oder Ihre hydraulischen KRENN-Stahlschneider einmal jährlich von unseren Service-Fachleuten „checken“.

Das spart Geld und unnötigen Ärger.

Und Ihre Krenn-Stahlschneider leben dann länger, als uns lieb ist.

Unser Service-Team steht Ihnen jederzeit zur Verfügung unter:

Telefon +49 (0) 821 - 2 07 93-0
Fax +49 (0) 821 - 2 07 93-30
eMail info@krenn.de

Wichtige Hinweise:

Mit Erscheinen dieses Preiskatalogs verlieren alle früheren Preisvereinbarungen ihre Gültigkeit.

Er enthält die am Tag seiner Herausgabe geltenden Preise und technische Angaben.

Alle genannten Preise und technische Angaben sind freibleibend (Preisänderungen und technische Änderungen bleiben vorbehalten) und gelten zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer für die jeweils angegebene Mengeneinheit. Wir behalten uns vor, die am Tage der Lieferung gültigen Preise zu berechnen.

Alle Lieferungen erfolgen aufgrund unserer **Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen**.

Nachahmung und Nachdruck dieses Preiskataloges, auch auszugsweise, sind nicht gestattet. Wir haften nicht für die Richtigkeit der angegebenen Daten. Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen.

Ausgabe Juni 2005

IMPRESSUM

© Copyright 2005 Werkzeugfabrik Albert Krenn

Herausgeber Werkzeugfabrik Albert Krenn
Gutenbergstr. 17
86356 Neusäß
Germany

Geschäftsführer Albert Krenn

Konzeption Klaus Weidenfelder
Frank Weidenfelder

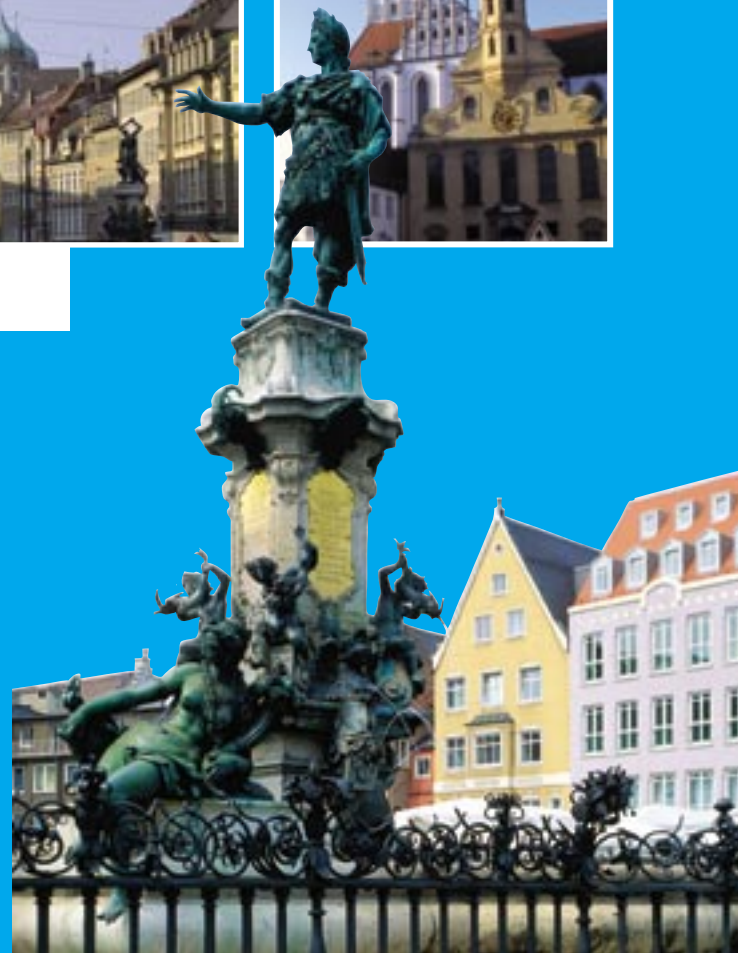
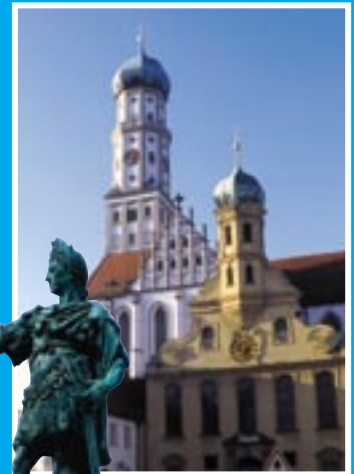
Gestaltung Frank Weidenfelder

Fotos
Regio Augsburg Tourismus GmbH
Tourismusverband Allgäu/Bayerisch-Schwaben e.V.
Kuhn & Ehregruber GmbH
Frank Weidenfelder

Krenn hat vieles zu bieten...

- Wir haben das vielseitigste Stahlschneider-Programm Europas.
- Wir sind ein Familienunternehmen mit über 50-jähriger Tradition.
- Wir lösen Ihre Schneidprobleme auch vor Ort.
- Wir entwickeln innovative und wirtschaftliche Schneidlösungen für neue Problemstellungen.

Unser Produktionsstandort Neusäß liegt am westlichen Rand der Stadt Augsburg - vor über 2000 Jahren vom römischen Kaiser Augustus gegründet. Nicht nur die sagenhaft reichen Fugger waren hier zu Hause und gründeten die älteste Sozialsiedlung der Welt, die „Fuggerei“. Auch Leopold Mozart, der Vater des berühmten Komponisten und der Dichter Bertold Brecht wohnten in den Mauern der Stadt. Und wer kennt nicht die weltberühmte „Augsburger Puppenkiste“? Augsburg mit seinen faszinierenden Renaissancebauten und Prachtbrunnen liegt im Herzen Bayerns an der Romantischen Straße - bis zu den legendären Königsschlössern des Märchenkönigs Ludwig II. ist es nur ein Katzensprung. Auch die Bayern-Metropole München ist nicht weit entfernt.



TIFOR Kft.

Attila u. 101.

1012 Budapest

tel 06 1 212 99 58

fax 06 1 375 49 79

eMail info@tifor.hu

url www.tifor.hu